

Перечень закупаемых работ

1	Наименование закупаемых услуг	Прокатка и торцовка бывшего в употреблении стального листа d 10-12 мм
2	Краткая характеристика	Согласно Техническим условиям (Приложение 2 к настоящей Тендерной документации)
3	Сроки оказания услуг	От даты заключения договора в течение одного года
4	Место оказания услуг	Оказание услуг по прокатке и торцовке бывшего в употреблении стального листа d 10-12 мм проводится на территории Поставщика
5	Сумма, выделенная для закупки, тыс. тенге без НДС	21 000,0

Начальник управления УРЖДО



В.В. Колесников

**Технические условия
на стальной лист б/у толщиной 12 мм., после восстановления.**

1. На обрезку кромок с каждой стороны листа 12 мм должно уходить около 50 мм листа.
2. Оставшиеся размеры листа должны быть равны:
длина 2900 мм, ширина 1400 мм.
3. На поверхности листа не должно быть рванин, сквозных разрывов, гармошин и трещин.
4. На обрезанных кромках каждого листа не должно быть расслоений, трещин и рванин, а также выходящих за предельные размеры по ширине и длине:
 - волосовин и трещин напряжения глубиной более 2 мм и длиной более 25 мм;
 - зазубрин глубиной более 2 мм для проката толщиной до 20 мм.
5. На кромках листа не должно быть заусенцев высотой более 2 мм.
6. Смятие и прогиб кромок после обрезки не должны выводить лист за предельные отклонения от плоскостности по ГОСТ 19903.

Начальник управления УРЖДО



В.В. Колесников